



# INFO

- ET KUNDEMAGASIN FOR ELLINGSEN-GRUPPEN

NR 2, AUGUST 2018

## CONTROL BALL VALVES



ONS <sup>20</sup>/<sub>18</sub>  
EXHIBITION  
CONFERENCE  
FESTIVAL  
27 – 30 AUGUST  
STAVANGER – NORWAY

 ELLINGSEN



# OPTIMISMEN KOMMER STADIG NÆRMERE!

Hvilken vei går oljeindustrien?

Dette var overskriften i denne spalten for nøyaktig 4 år siden, august 2014. 2014 var et rekordår for investeringer i oljeindustrien, men vi hadde allerede begynt å ane et skifte her hjemme mot kostnadsfokus og effektivisering, etter at det ene utbyggingsprosjektet etter det andre flagget ut til asiatiske verft.

I dag, 4 år senere, vet vi hvilken vei det gikk: Nedover. Bransjen har vært igjennom 3 magre år, med stadig dårligere aktivitet og dystre overskrifter om nedbemanninger og restruktureringer.

2018 har heldigvis vist forsiktig optimisme, og det ser ut som vi nå er på vei ut av bølgedalen. Aktiviteten eskalerer i takt med oljeprisen, og alle bedrifter som har kuttet til benet kan slikke sine sår og høste gevinstene. Eller gjelder dette bare de store selskapene? De som sitter med stor innkjøpsmakt som påvirker hele bransjen?

Det er en kjensgjerning at det er leverandørindustrien som har lidd mest under kostnadsfokus. Prispresset har ført til urealistiske nivå innen enkelte områder, med det resultat at tilliten mellom partene har blitt svekket, og fokus har vært på kreativitet for å overleve. Alle har ikke klart det, og mye viktig kompetanse i leverandørindustrien har forsvunnet gjennom disse årene.

Tiden har kommet til at også leverandører og underleverandører skal få høste gevinst av å investere i kompetansedrivende organisasjoner til nytte for teknologitviking og ikke minst fellesskapet.

Vi har tro på industrien, og vi har tro på å utdanne fremtidens oljeingeniører.

Vi har tro på felles innsats for å lykkes med dette, og vi håper optimismen også drypper på den lokale leverandørkjeden i Norge!

**Vi gleder oss til ONS 2018 i optimismens tegn!**

Vi sees i Stavanger,

Tina Ree Eines, Daglig leder, Ellingsen Instruments

## FAKTA OM ELLINGSEN-GRUPPEN:

- 45 ansatte
- Betjener årlig ca. 1000 kunder Innen offshore, skip og landbasert industri
- Lokalsert i Bærum, Bergen og Stavanger
- Sertifisert av Det Norske Veritas iht. ISO 9001:2000 og ISO 14001

**Utgiver:**  
Haakon Ellingsen AS  
**Ansvarlig redaktør:** Marit Gann  
**Foto:** Fotograf Sturlason, BS&B, Plibivlesse, Ellingsen  
**Opplag:** 6 000 eks.

# CONTROL BALL VALVES FRA PIBIVIESSE

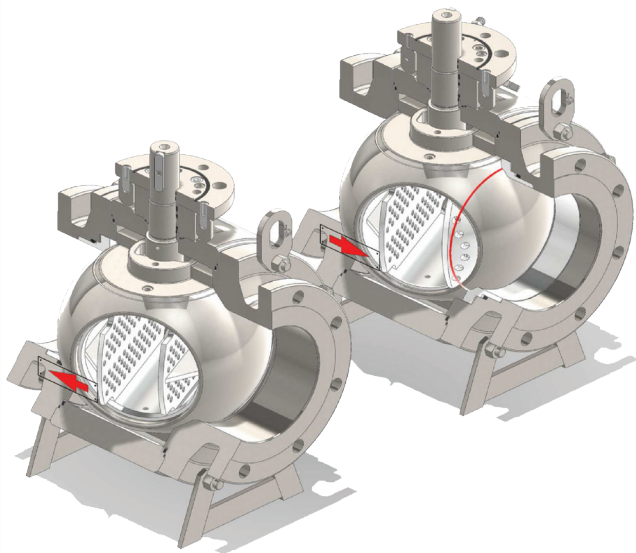
Kontroll kuleventilen er allerede et etablert produkt på markedet, men vi ser nå at ventilen blir brukt og etterspurt i mye større grad enn bare for noen få år siden.

En av de største fordelene med en kontroll kuleventil, er at den har større gjennomstrømningskapasitet enn en konvensjonell kontrollventil. Dette resulterer i at ventilstørrelsen kan reduseres, noe som gir kunden både økonomiske og vektmessige besparelser.

Ventilens utforming har vist seg å begrense støy og vibrasjoner svært effektivt, og ventilen egner seg like godt for væskeapplikasjoner som for gass. Den blir i dag benyttet i LNG-anlegg, olje & gass, kraftproduksjon, raffineri og vannbehandlingsanlegg.

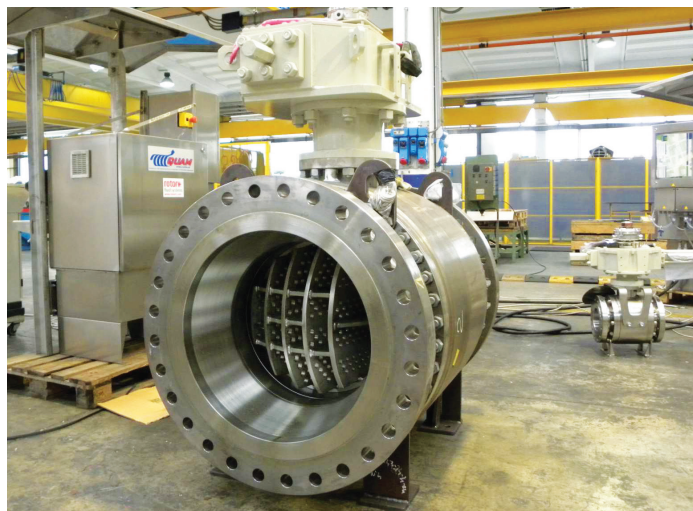
## Kontinuerlig produktutvikling

I applikasjoner med høyt differansetrykk har det historisk sett blitt brukt ventiler med stigende spindel. Når prosessanleggene vokser, med tanke på trykk og temperatur, sliter mange av de lineære ventilene med ustabilitet og dårligere regulering. Den kontinuerlige bevegelsen sliter på spindel-pakningen, og øker faren for utslipp til omgivelsene.



Med roterende spindel minker slitasjen på spindel-pakningen, og faren for lekkasjer reduseres. I tillegg blir responstiden til ventilen raskere.

Vår samarbeidspartner Pibiviesse, som er en del av Circor Energy, har utviklet denne ventilen gjennom flere år. Designet bygger på kjente standarder og møter API 6A, 6D så vel som ISA S75 og IEC 534.



Pibiviesse leverer 4 ulike versjoner av ventilen:

- Ball Control Valve (Standard)
- Cage Ball Control Valve
- Hyper Cage Ball Control Valve
- 3-Way Control Valve

Samtlige av disse er nøye testet og kvalifisert for:

- Fire Safe applikasjoner
- Cryogenic service
- High Temperature
- Low Emission
- ESD/HIPPS
- Sub Sea
- SIL 3 (TÜV IEC 61508)

Kontroll kuleventilene leveres fra 1" til 60", trykkklasse 150# til 2500# / API 20000.

Ventilene beregnes i Pibiviesse sitt eget kalkuleringsprogram, SimOne™, før de testes og sertifiseres på fabrikkens testanlegg i Italia som er utviklet i samarbeid med Politecnico di Milano University.

Ønsker du mer informasjon,  
ta kontakt med:

Ellingsen Instruments  
Kjell Rune Brunborg  
m: [brunborg@ellingseninstruments.no](mailto:brunborg@ellingseninstruments.no)  
t: 911 84 357



# KOMPLETTE LEVERANSER FRA V

**Ellingsen Instruments tar totalansvar for leveranser av ventilsystemer og instrumentering til prosessindustri, hovedsakelig innen olje- og gassektoren. Snart 60 år i bransjen er en anerkjennelse av at virksomheten leverer driftssikre kvalitetsløsninger.**

Mange av de faste installasjonene i Nordsjøen – enten de står på havbunnen, er subsea eller flytende – er i realiteten gigantiske prosessanlegg.

Anleggene pumper olje og gass opp fra brønnene, separerer vann og sand fra olje og gass, og injiserer vann for å holde brønntrykket oppe i tillegg til en rekke andre prosesser.

## **Oppetid avgjørende**

– Høy oppetid er avgjørende for alle prosessanlegg, men ekstra viktig for anlegg subsea og offshore. Her er tilgang på reservedeler og servicepersonell vanskeligere enn for anlegg på land, sier Tina Eines, adm. dir i Ellingsen Instruments.

## **Fra vugge til grav**

– Vi leverer komplette leveranser fra vugge til grav, service inkludert, forklarer Eines.

Det starter med engineeringoppgaver som kalkulering av dimensjonering i forhold til trykk, temperatur og kapasitet ut i fra kundens behov. Videre tar Ellingsen Instruments ansvar for prosjektledelse av leveranser med tilhørende dokumentasjon og integrasjon i forhold til kundenes øvrige anlegg.

Selskapet produserer, tester og sertifiserer utstyret. Virksomhetens tre verksteder i Norge sørger for installasjon og service inkludert reservedeler.



# UGGE TIL GRAV



*I forbindelse med lanseringen av Hydrovac™ søker vi flere internasjonale distributører. Fra venstre; salgsdirektør Knut H. Grønback, salgssjef Jon Fuhre og adm. dir Tina Ree Eines.*

– Mange av våre leveranser har en levetid på 20-25 år. Dette forutsetter ulike servicer med gitte tidsintervaller. Avhengig av omfanget, reiser vi ut til prosesseringsanlegget med mobile servicekontainere og gjør arbeidet der ute eller tar komponentene inn til land, sier hun.

## **Hydrovac™ renser hydraulikkolje**

Selv om elektrifisering av sokkelen er et stort tema, styres sokkelen fortsatt i hovedsak pneumatisk eller hydraulisk. Ellingsen Instruments har utviklet Hydrovac™ Oil Purifier som forlenger levetiden på hydraulikkoljen. Det gir mange fordeler.

– Med Hydrovac™ behøver du ikke skifte hydraulikkolje så ofte og slipper da kostnadene, miljøbelastningen og

driftsavbruddene tilknyttet dette. Ren olje medfører også lavere forekomst av partikler og annet som kan føre til korrosjon og erosjon i rørdninger, gir, tannhjul og annet utstyr. Dermed sparer du også store kostnader og driftsstans knyttet til utskifting av dette.

Ønsker du mer informasjon,  
ta kontakt med:

**Ellingsen Instruments**

**Tina Ree Eines**

m: [eines@ellingseninstruments.no](mailto:eines@ellingseninstruments.no)

t: 902 05 921



# FLERE SYSTEMLEVERANSER I 2018

Ellingsen Systems har hatt svært høy aktivitet så langt i 2018. Spesielt har prosjektavdelingen og verkstedet lagt et bra grunnlag for et spennende år.

Ellingsen Systems har sikret seg kontrakt på design, engineering og fabrikasjon av komplett kjemikaliepakke til Johan Castberg-prosjektet.

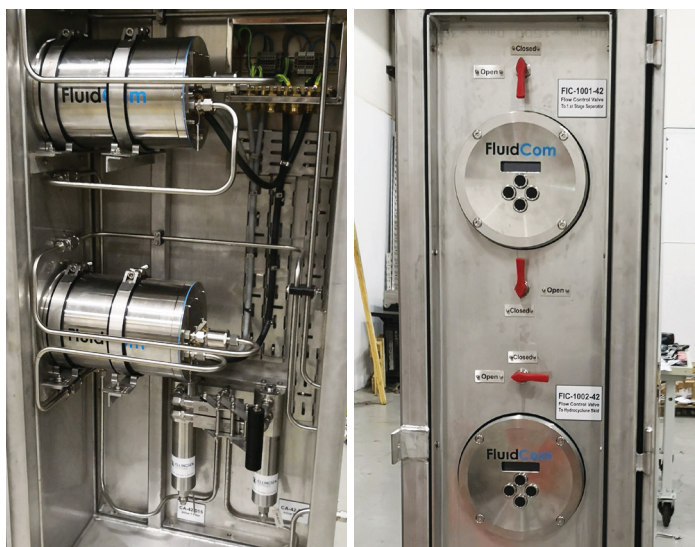
- Dette er et solid referanseprosjekt for oss, hvor fokuset har vært på tekniske systemløsninger, materialtekniske valg, samt bruk av riktige komponenter i leveransen, forteller Morten Ree i Ellingsen Systems.

- Vi har også sikret oss 3 separate kontrakter til Valhall med levering av hydraulikkpakke, kjemikaliesystem og Utility Station. Dette skal leveres i løpet av 2018, og vi vil presentere leveransene i senere utgaver av INFO, sier Morten.



## Oda Asphaltene Inhibitor Injection Skid

Et spennende prosjekt med svært kompakt design. Bygget i 3 deler for å kunne demonteres og transporteres inn i trange passasjer på Valhall. Milton Roy pumper, Parker Hannifin instrumentering og akkumulatører fra Hydac.



## Brage Polyelectrolyte Cabinet

Med vårt store fokus på kjemikalieinjeksjon så er alle distribusjonspaneler interessante å bygge for Ellingsen Systems. Til Brage benyttet vi ventilene fra TechInvent som flow control ventil (FCV), og Skoflo på back pressure regulator (BPR). Instrumenteringsventiler fra Parker Hannifin.



## Troll C Utility Station

Det er alltid kjekt å utvikle leveranseomfanget på systemer. Vi bygget de første Utility Stations hos Ellingsen Systems i 2018, og har allerede fått kontrakt på flere jobber i samme marked. En god leveranse til Troll C hvor fokuset var liten footprint og tilpassing til eksisterende utstyr.

Ønsker du mer informasjon, ta kontakt med:

Ellingsen Systems  
Morten Eines Ree  
m: ree@ellingsensystems.no  
t: 920 16 067

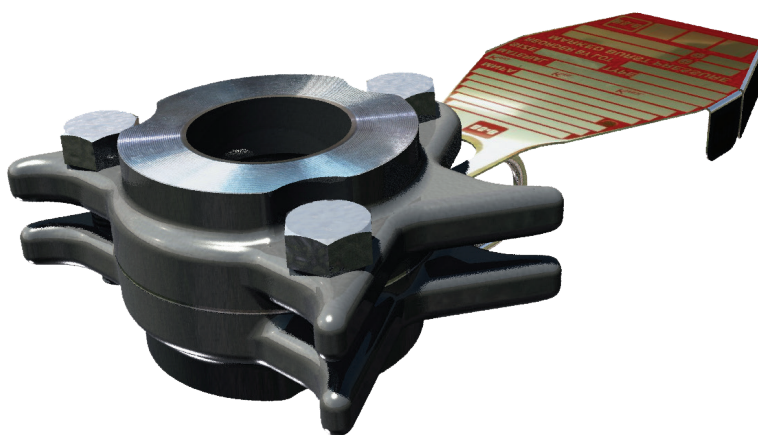


# SKI™ - INNOVATIV LØSNING FRA BS&B

**Nytt innovativt produkt fra vår leverandør BS&B: SKI™, sprengblekket som håndterer varierende mottrykk.**

En utfordring ved installering av sprengblekk har vært applikasjoner med varierende mottrykk. Løsningen har til nå vært å montere to stk. sprengblekk i to forskjellige holdere. Det første sprengblekket håndterer selve designtrykket

samt opprettholde et atmosfærisk trykk mellom de to enhetene ved bruk av en overstrømningsventil eller lignende anordning. SKI™-teknologien oppnår det samme resultatet med en enkel sprengblekkinstallasjon.



som blekket skal sprengre på, mens det andre beskytter mot varierende trykkforhold på den andre siden (mottrykk). Alternativet er en kostbar sikkerhetsventil med tilhørende vedlikeholds- og resertifiseringsomkostninger.

I et marked som etterspør kostnadseffektive produkter og løsninger treffer BS&B godt med lanseringen av produktet SKI™. Eksempelvis kan en applikasjon ha et definert designtrykk på 100 psig hvor sprengblekket skal aktiveres, men har utfordringer med at det er et variabelt baktrykk fra 0 til 30 psig. Dvs. at da må innløpstrykket være så høyt som 130 psig for å aktivere sprengblekket ved maks baktrykk, noe som ikke er forenlig med designtrykket. Med den nye løsningen til BS&B vil SKI™ – disken sikre at designtrykket på innløpssiden ikke overstiger 100 psig, selv med et varierende baktrykk på mellom 0-30 psig.

## **Kostnadsbesparelser**

Hittil har den eneste måten å håndtere et variabelt baktrykk vært å installere to stk. sprengblekk i to separate holdere,

## **Løsningen til SKI™**

Løsningen er ganske enkel; to stk. omvendte sprengblekk som er montert inn i en og samme holder. Det første oppstrøms sprengblekket er kalibrert ved sprengtrykket basert på trykkbetingelser på innløpet, sprengblekk nummer to sikrer og holder tilbake det variable baktrykket nedstrøms til å påvirke oppstrøms sprengblekket. De to elementene er fysisk adskilt, og fabrikkinnstilt med et atmosfærisk trykkvolum mellom de to diskene. Når oppstrøms sprengningstrykket er nådd, åpner SKI-bryteskivene to elementer samtidig.

Ønsker du mer informasjon,  
ta kontakt med:

Ellingsen Instruments  
Knut Georg Gundersen

m: [gundersen@ellingseninstruments.no](mailto:gundersen@ellingseninstruments.no)  
t: 950 25 580



Dersom du ikke ønsker å motta bladet, eller det er feil i navn eller adresse setter vi pris på en tilbakemelding om dette til; [sales@ellingseninstruments.no](mailto:sales@ellingseninstruments.no)

## KURT BAGGERØD HAR BLITT PENSJONIST

Vår kjære kollega Kurt Baggerød har gått av med pensjon etter 35 år i Haakon Ellingsen AS.

Kurt har vært en god ambassadør for Kuebler nivåindikering fra markedsintroduksjon i Norge, og frem til i dag hvor Kuebler er ledende innen nivåindikering.

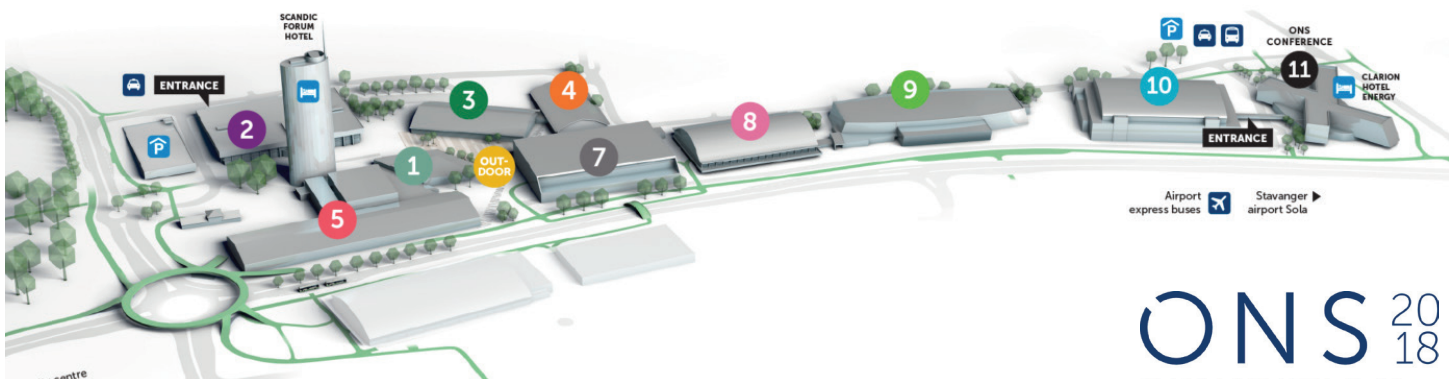
Som nestor har Kurt sanket prisen for beste forhandler i Europa en årrekke fra våre leverandør, og det finnes vel ikke oppgave innen nivåindikering Kurt ikke har levert til olje & gassbransjen. Han har også blitt benyttet til ren konsultasjon på feedstadiet til fremtidige prosjekter av våre kunder, samt deltatt i produktutviklingen til vår leverandør, Kuebler.

Kurt har vært en super kollega for alle i Ellingsen, og vi vil savne hans blide og omtensomme vesen.



På bildet er Kurt Baggerød (t.h) sammen med salgsdirektør Knut H. Grønback.

## MØT ELLINGSEN-GRUPPEN PÅ ONS 2018



Ellingsen-gruppen deltar på ONS i Stavanger fra 27. til 30. august.

Vi har i år 2 stander; du finner Ellingsen Instruments og Ellingsen Systems på stand 7800 i hall 7, mens Ellingsen Indutech treffer du på stand 2520 i hall 2.

Vel møtt!

**ONS** 2018  
EXHIBITION  
CONFERENCE  
FESTIVAL  
27 – 30 AUGUST  
STAVANGER – NORWAY



### HOVEDKONTOR

BESØKSADRESSE: Årenga 8, 1340 Skui  
POSTADRESSE: Postboks 184, 1309 Rud  
TLF: 67 15 12 00 | FAKS: 67 15 12 01  
[sales@ellingseninstruments.no](mailto:sales@ellingseninstruments.no)  
[www.ellingseninstruments.no](http://www.ellingseninstruments.no)

### AVDELING BERGEN

BESØKSADRESSE: Bleivassvegen 103, 5347 Ågotnes  
POSTADRESSE: Postboks 14, 5346 Ågotnes  
TLF: 56 31 43 40 | FAKS: 56 31 43 50  
[sales@ellingseninstruments.no](mailto:sales@ellingseninstruments.no)  
[www.ellingseninstruments.no](http://www.ellingseninstruments.no)



### HOVEDKONTOR

BESØKSADRESSE: Strandbakken 1,  
4070 Randaberg  
TLF: 51 41 90 53  
[www.ellingsensystems.no](http://www.ellingsensystems.no)



### HOVEDKONTOR

BESØKSADRESSE: Årenga 8, 1340 Skui  
POSTADRESSE: Postboks 184, 1309 Rud  
TLF: 67 15 12 00 | FAKS: 67 15 12 01  
[www.ellingsenindutech.no](http://www.ellingsenindutech.no)